

**COMPITI DELLE VACANZE**  
Prof.ssa FURIA  
ESTATE 2020 - CLASSE 1°AL - ITALIANO

**Letture dei seguenti romanzi:**

---

1. Luigi Pirandello , *Il fu Mattia Pascal*
2. Valerio Massimo Manfredi, *L'ultima legione*
3. Alessandro D'Avenia , *Cose che nessuno sa*
4. Uno a scelta fra:

Niccolò Ammaniti, *Io non ho paura*

Luigi Garlando, *Per questo mi chiamo Giovanni*

Kate Morton, *Il giardino dei segreti*

Jane Austen, *Ragione e sentimento o Orgoglio e Pregiudizio*

**Scrittura: il diario della mia estate**

---

- Redigi un diario in cui racconti le dieci settimane di vacanza (una pagina di quaderno grande o due piccole a settimana), con attenzione alle attività, alle emozioni vissute e agli ambienti in cui ti troverai.
- Leggi un quotidiano cartaceo *o online*, scegli ogni settimana l'articolo, possibilmente di argomento storico, di geografia fisica ed umana o di riflessione morale come quelli di D'Avenia, che ti ha più colpito. Ritaglialo e incollalo sul diario che potrai personalizzare con qualsiasi altro ricordo della tua estate.

**ATTIVITA' PER CHI HA UNA VALUTAZIONE INSUFFICIENTE**

**SCRITTURA:** riassumi in 200 / 250 parole i seguenti racconti letti e analizzati durante l'anno:

- BEPPE FENOGLIO: "Innamorarsi delle parole" pag.9
- MICHEL TOURNIER: "Lo specchio magico" pag.28
- GUSTAVE FLAUBERT: "Emma attraverso lo sguardo del futuro marito" pag.61
- DINO BUZZATI: "La giacca stregata" pag.247
- CHARLES DICKENS: "Oliver Twist chiede una seconda razione" pag.549

**GRAMMATICA:**

Svolgi tutti gli esercizi di analisi logica dalla pagina 420 (dall'esercizio n. 64) a pagina 433 (ultimo esercizio n. 106); alcuni di questi sono già stati svolti durante l'anno.

**ORALE:**

Esercitati a ripetere ad alta voce dieci riassunti dei testi di narrativa (5) e di epica (5) a scelta fra quelli che hai più apprezzato.